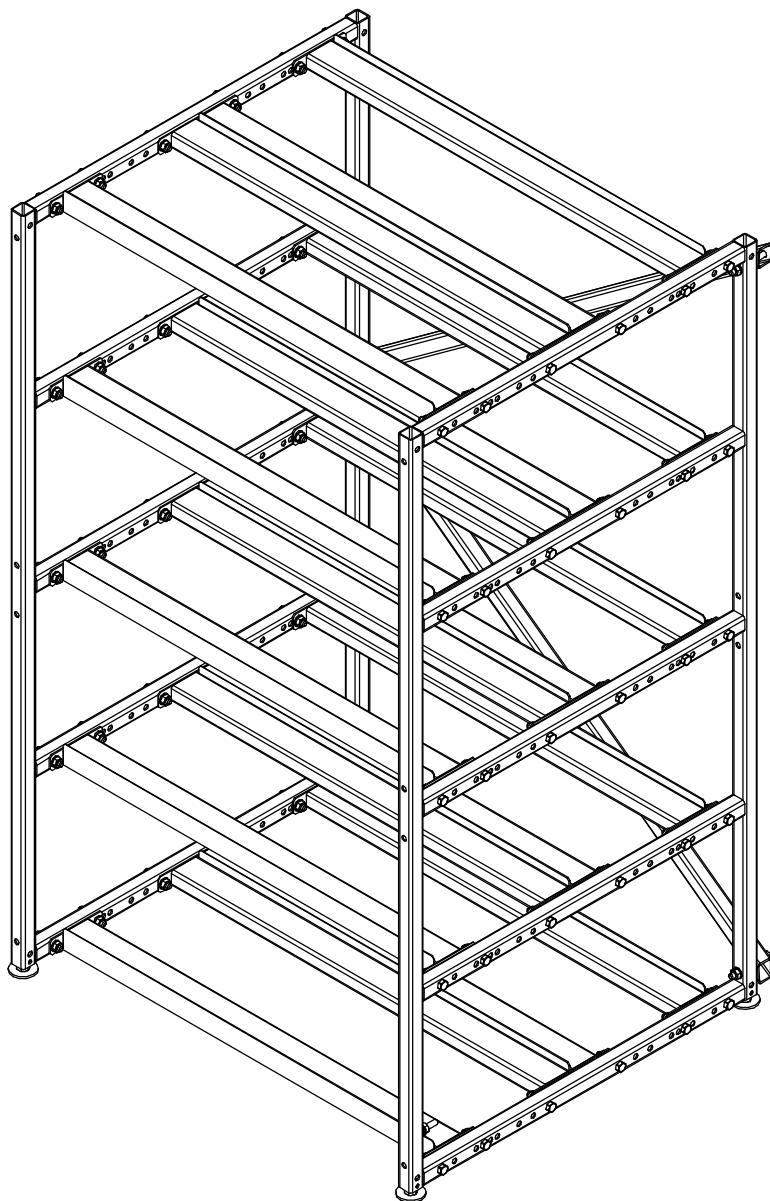


Инструкция по сборке стеллажа батарейного

TRS-127565-M-GY



Содержание коробки

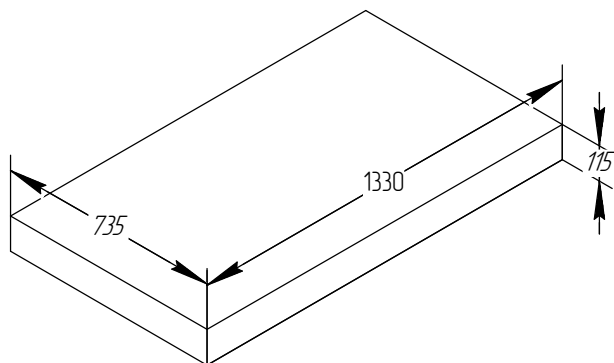


Рис. 1

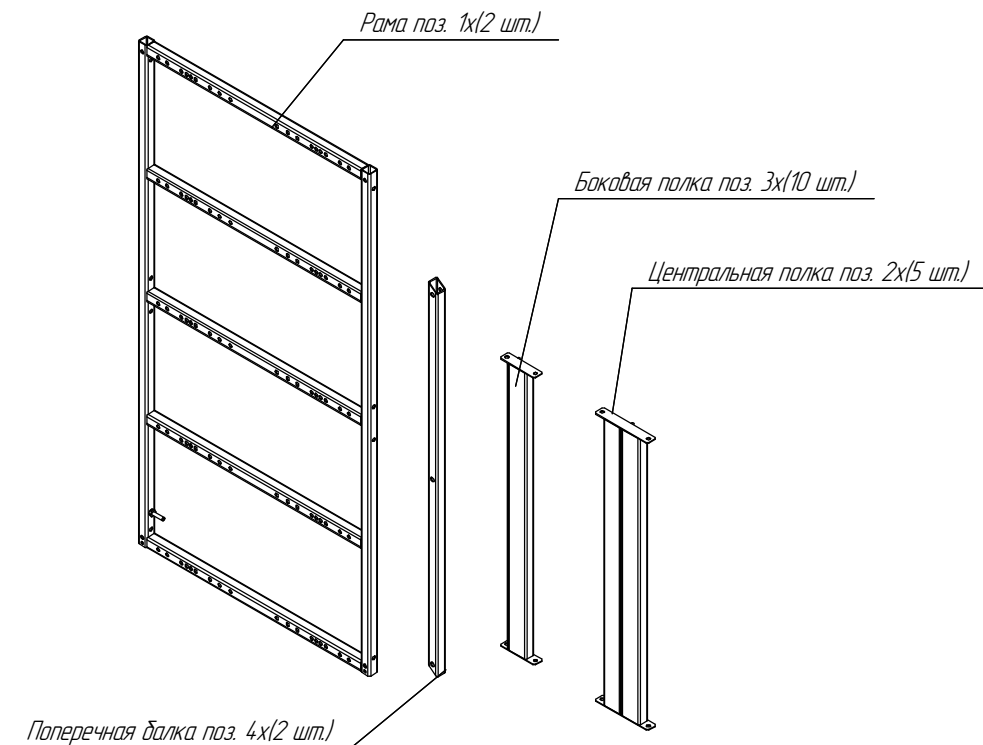


Рис. 2

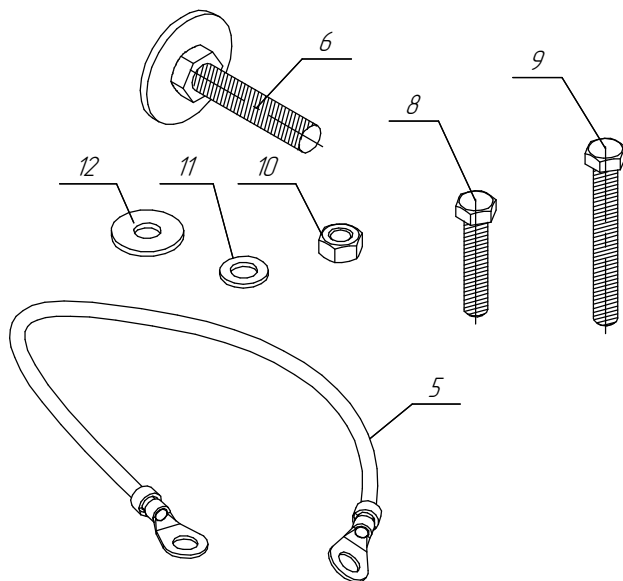


Рис. 3

Крепеж и прочее (рис. 3)			
№	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
5	Опора	4	
6	Провод заземления L=500 мм	2	
8	Болт М8х40 шестигранник	60	Общая сборка стеллажа
9	Болт М8х65 шестигранник	4	
10	Гайка М8	64	
11	Шайба 8	60	
12	Шайба 8 увеличенная	4	Крепление кабельного вывода

Сборка стеллажа

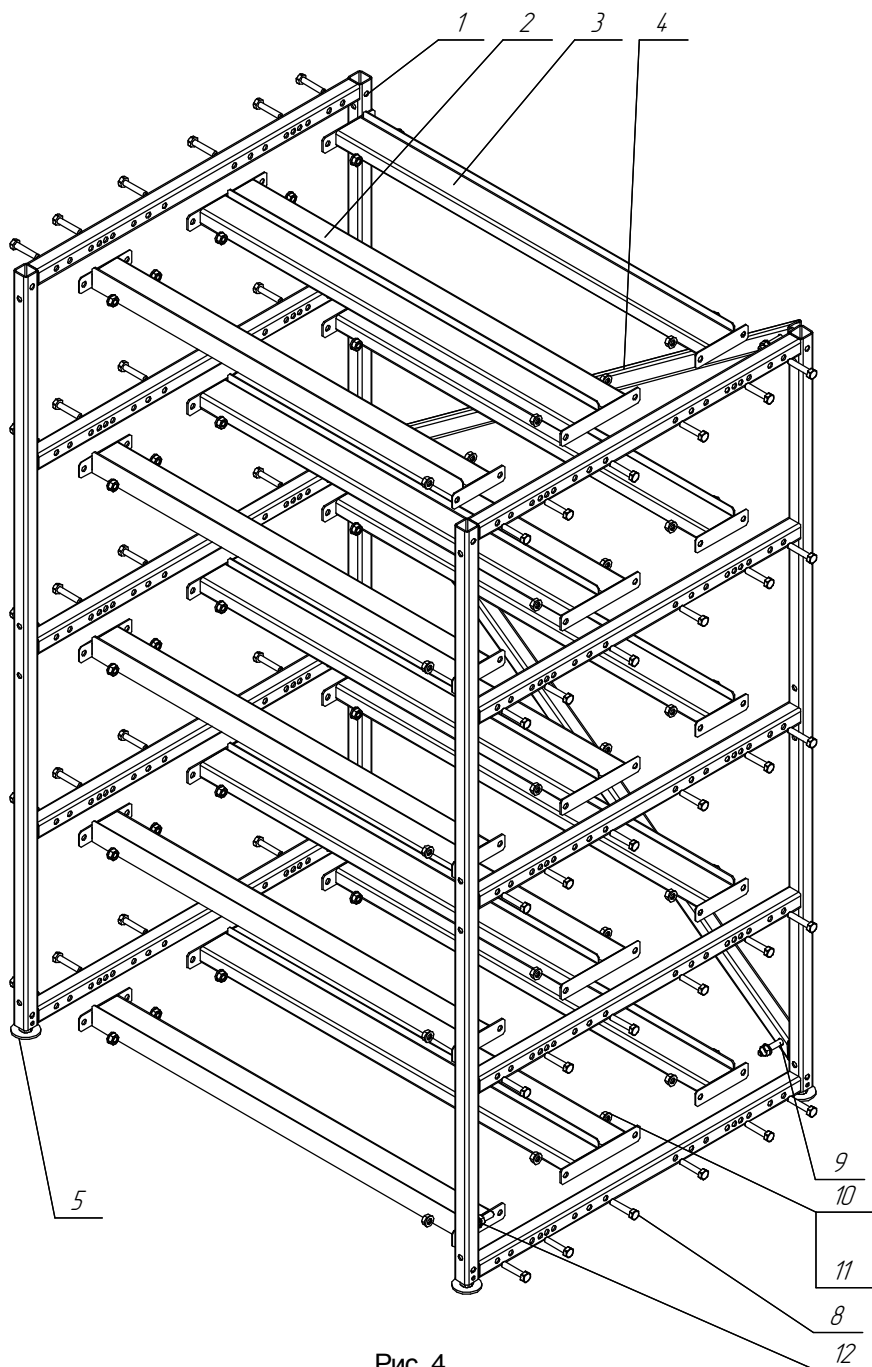


Рис. 4

Сборочные единицы (рис. 4)		
№	Наименование	Количество, шт.
1	Рама	2
2	Центральная планка	5
3	Боковая планка	10
4	Поперечная балка	2
5	Опора	4

1. Руководство по монтажу

ВНИМАНИЕ!

Перед началом сборки изучите данную инструкцию по сборке.

Сборку стойки должны производить не менее двух человек.

Перечень необходимых инструментов:

- Ключ гаечный 13, (2шт)

Место монтажа должно быть достаточным для свободного размещения составных частей собираемого изделия, очищено от пыли и посторонних предметов.

ВНИМАНИЕ!

При снятии упаковочного материала используйте универсальный нож и следите за тем, чтобы не повредить элементы стойки инструментом.

ВНИМАНИЕ!

Полное затягивание резьбовых соединений производить только после полной сборки стеллажа. Перед установкой компонентов необходимо обеспечить устойчивость стеллажа во избежание его опрокидывания.

2. Установка центральных стоек на раму

Произведите сборку в следующей последовательности: Рама (поз. 1) – Планка центральная (поз. 2) – Опора (поз. 5). (рис. 5).

Для сборки используйте:

Болт М8х40 – 10шт. (поз. 8)

Шайба 8 – 10шт (поз. 11)

Гайка М8 – 10шт (поз. 10)

ВНИМАНИЕ!

На лежащую раму (поз. 1) устанавливаются по центру соединительные планки центральные (поз. 2). Крепление производится крепежом из набора (Болт М8х40, Шайба 8, Гайка М8) предварительное, без окончательной затяжки. В этом же положение в раму снизу вкручиваются опоры (поз. 5).

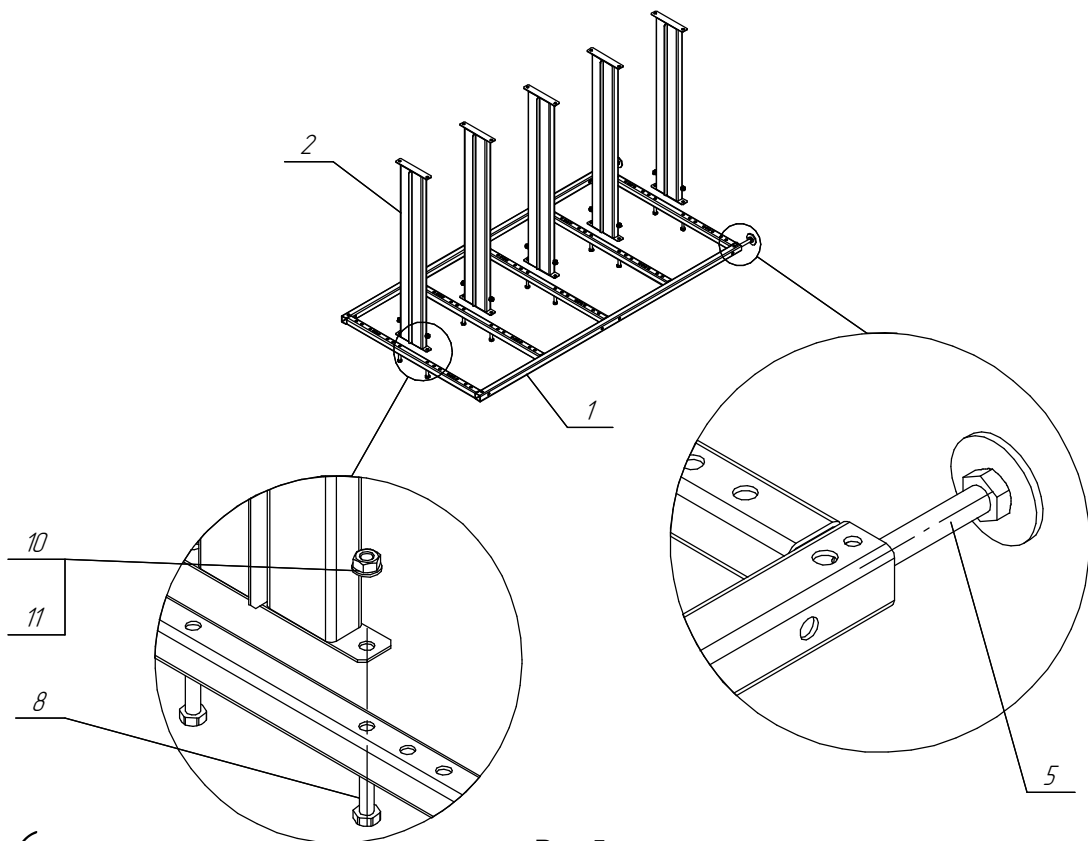


Рис. 5

3. Установка второй части рамы

На установленные центральные планки установите вторую часть рамы (поз. 1) (см. рис. 6). Крепеж производить без окончательной затяжки. После закрепления рамы, установите поперечные балки (поз. 4), используя крепеж из набора. В основании второй части рамы установите оставшиеся опоры (поз. 5).

Для установки используйте:

- Болт М8х40 – 10шт. (поз. 8)
- Шайба 8 – 14шт (поз. 11)
- Гайка М8 – 14шт (поз. 10)
- Болт М8х65 – 4шт. (поз. 9)

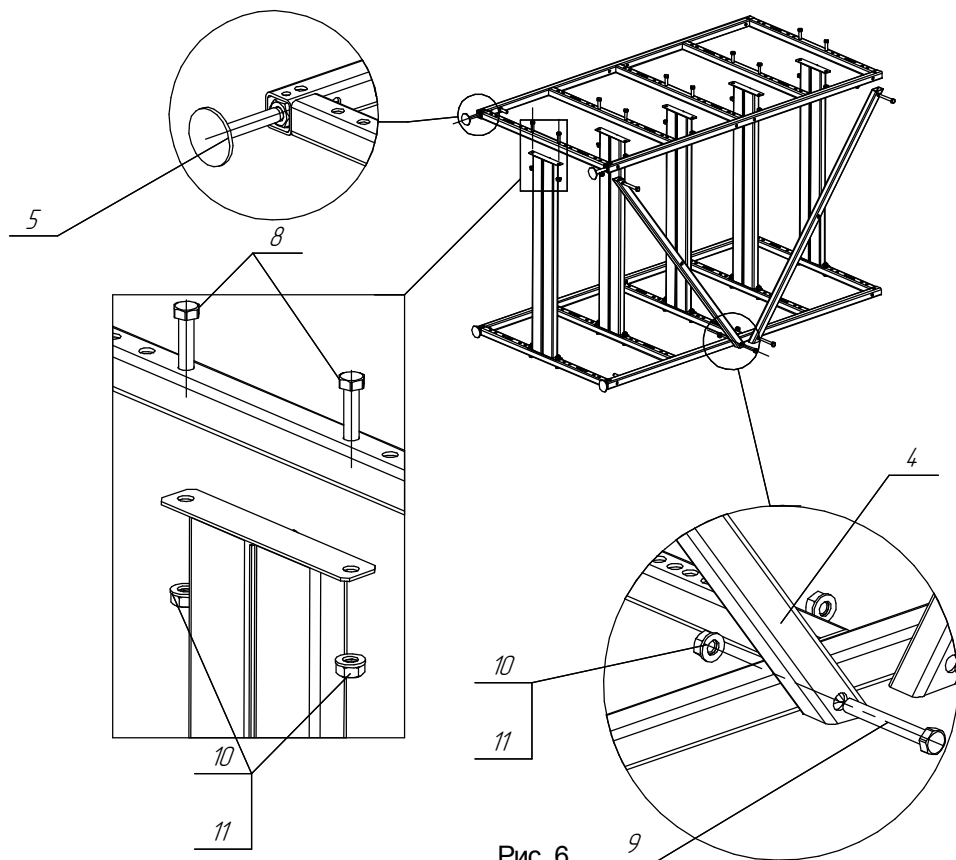


Рис. 6

4. Сборка полок

Для сборки используйте:

- Болт М8х40 – 40шт. (поз. 8)
- Шайба 8 – 40шт (поз. 11)
- Гайка М8 – 40шт (поз. 10)

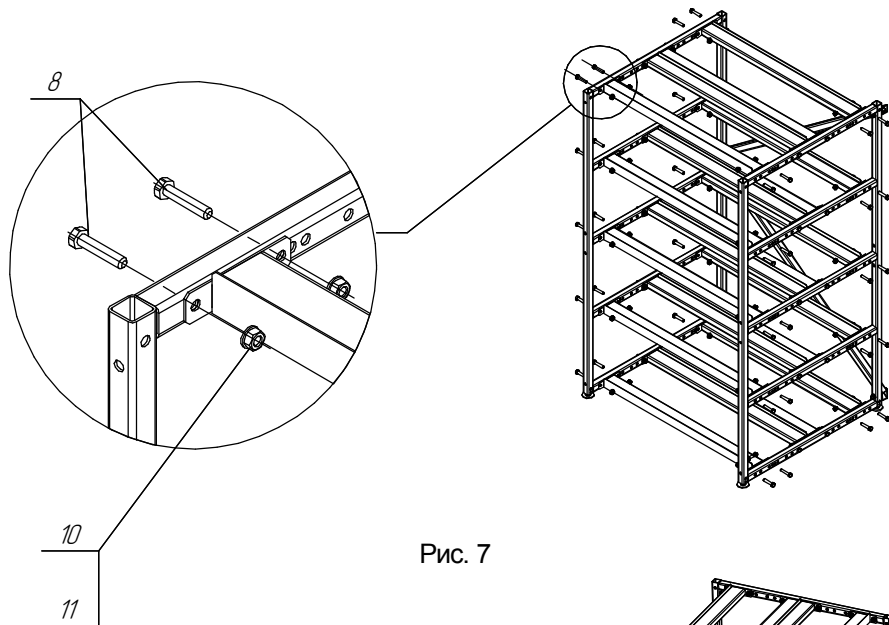


Рис. 7

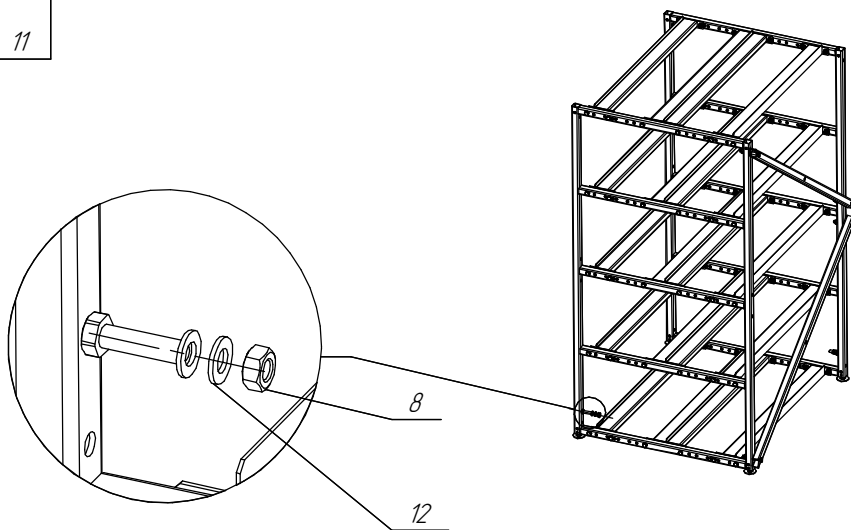


Рис. 8

Предварительно собранную раму установите вертикально и установите соединительные боковые планки (поз. 3) (см. рис. 7). Положение полок выбирать исходя из габаритных размеров используемых аккумуляторных батарей. Для этого в рамах предусмотрены 4 пары отверстий с шагом 30 мм.

Внимание.

Конструкция позволяет установить на каждой полки свой размер под батарею. В случае использования батарей разных габаритных размеров, устанавливайте наибольшие по размеру аккумуляторы на самой нижней полки, самые маленькие – сверху, для предотвращения случайного опрокидывания.

5. Установка проводов заземления

Система заземления реализуется с помощью проводов заземления (поз. 6), заземляются обе рамы стеллажа (рис. 8). При необходимости последующее заземление в используемом оборудовании, может производиться от имеющихся подключенных точек заземления на раме.

Для крепления используйте:

- Шайба 8 – 4 шт (поз. 12)
- Гайка М8 – 2шт (поз. 10)

ВНИМАНИЕ!

Провода заземления крепятся при помощи предварительно установленных штифтах М8. Установка штифтов производится на производстве на этапе сварки рамы.

5. Установка стеллажа

При установке стеллажа необходимо сначала выровнять его используя резьбу штатных ножек.

5.1 Выравнивание стеллажа

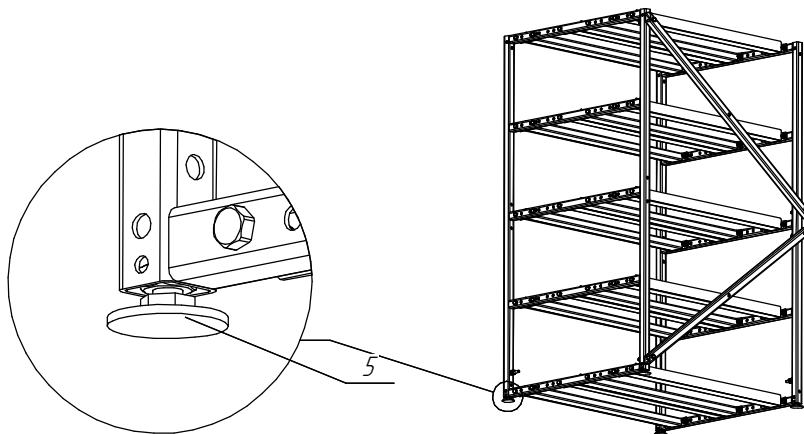


Рис. 9

Винтовые опоры (5) устанавливаются внизу стеллажа по углам (рис. 9). Винтовые опоры способны обеспечить стабильную опору в случае, если пол в выбранном помещении неровный, однако они не предназначены для обеспечения устойчивости на поверхности, имеющей сильный уклон.

1. Переместите стеллаж на ровную поверхность.
2. На винтовой опоре установите рабочую часть рожкового ключа (на 13мм) в шестигранной головке, расположенной непосредственно на круглой подложке в нижней части винтовой опоры. Поворачивая ключ по часовой стрелке, выдвиньте опору на столько, чтобы она прочно уперлась в пол.
3. Чтобы определить, какие ножки требуют дополнительной регулировки с целью выравнивания стеллажа, используйте уровень. Выполните необходимую регулировку.

* Спецификация и физические параметры могут быть изменены без уведомления конечно потребителя без ухудшения качества изделия.

© TLK. Reliable Constructives

Web: www.tlk-rc.ru, e-mail: info@tlk-rc.ru

Произведено по заказу компании «ТАЙЛЕ» Москва, Россия, Алтуфьевское шоссе д. 41,

Тел/факс: (495) 710-71-25.